

# ROMA 2014

## 19º Congreso Mundial de Contadores

Roma, Italia - 10 al 13 de noviembre de 2014

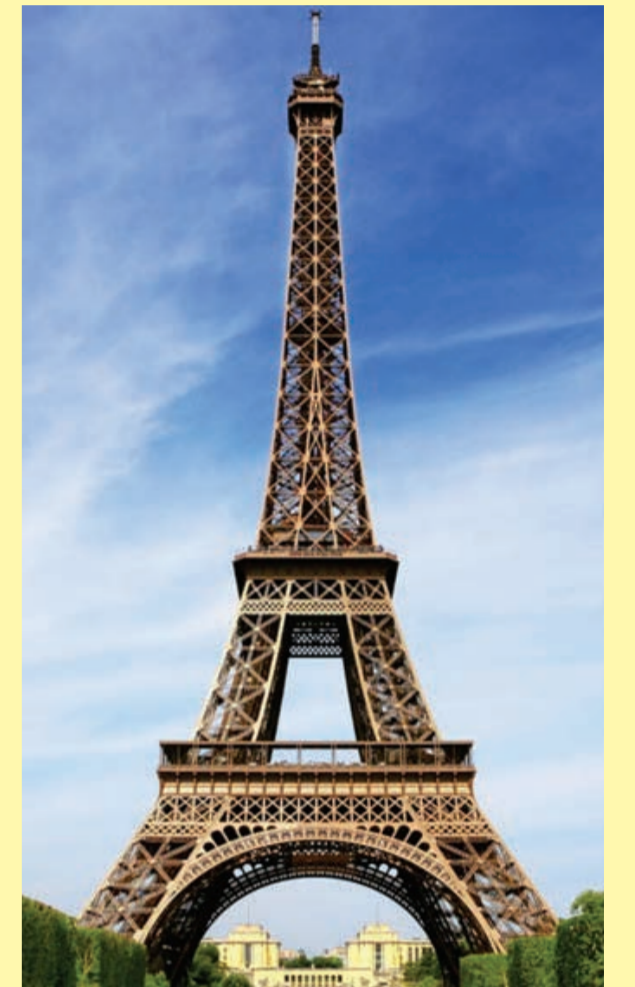
**PARTICIPE EN EL VIAJE ESPECIAL PARA LA DELEGACIÓN ARGENTINA**



Pisa: Torre Inclinada

### “ITALIA MAGICA Y PARIS” Programa de Lujo en hoteles 5 estrellas

**Visitando: Roma, Ciudad del Vaticano,  
Nápoles, Capri, Sorrento, Florencia, Pisa,  
Asís, Verona, Venecia, París y Versailles**  
**Salida de Ezeiza: Sábado 8 de noviembre de 2014**



Paris: Torre Eiffel

#### INVITACION AL CONGRESO MUNDIAL

La I.F.A.C. - International Federation of Accountants- tiene el agrado de invitar a los profesionales de las Ciencias Económicas de los 5 continentes, a participar en el 19º Congreso Mundial de Contadores, a llevarse a cabo en la histórica y milenaria ciudad de Roma, capital de Italia, los días 10, 11, 12 y 13 de noviembre de 2014, bajo el lema "Con vistas al 2020 : aprendiendo del pasado y construyendo el futuro".

La institución organizadora ha establecido matrículas de inscripción preferenciales para participantes de países latinoamericanos, como así también para estudiantes menores de 30 años y personas acompañantes, las que podrán ser consultadas ingresando a: [www.sitiocongresos.com.ar](http://www.sitiocongresos.com.ar)

La inscripción oficial de los participantes para el evento académico está abierta a partir de enero de 2014 y deberá realizarse a través de los Consejos Profesionales de Ciencias Económicas en donde se encuentran matriculados.

La Empresa de Viajes y Turismo "Congresos Profesionales y Académicos", que ya organizara los viajes de las Delegaciones Argentinas a los Congresos Mundiales de Contadores celebrados en París, Estambul y Kuala Lumpur, tendrá a su cargo este nuevo emprendimiento para visitar Roma y otras ciudades de Italia y Europa en noviembre de 2014.-

#### PROGRAMA TURISTICO

Disfrute de 11 días inolvidables recorriendo los más bellos paisajes y las más atractivas ciudades de Italia y participando de la Audiencia Papal en el Vaticano el miércoles 12 de noviembre.

Alojamiento en hoteles céntricos de 5 estrellas con desayunos buffet, excursiones con guías de habla castellana, paseo en barco a la Isla de Capri y recorrido en góndola por los canales de Venecia.

Acompañamiento permanente de funcionarios y directivos de "Congresos Profesionales y Académicos", Empresa de Viajes y Turismo, organizadora y coordinadora del programa turístico para la Delegación Argentina.

**SALIDA DE EZEIZA: SÁBADO 8 DE NOVIEMBRE DE 2014**

**FINANCIACION TOTAL EN 20 CUOTAS MENSUALES DE 249 DOLARES, A PAGAR EN PESOS ARGENTINOS INCLUYENDO PASAJES AEREOS Y TOUR TERRESTRE**

**EXTENSIONES OPCIONALES:**

**"PARIS Y VERSAILLES" y "SICILIA MARAVILLOSA"**



Roma: Coliseo



Vaticano: Audiencia Papal



Florencia: Río Arno



Venecia: Plaza San Marcos



París: Arco de Triunfo

Informes e Inscripción:



**Congresos Profesionales y Académicos**

Daniel Rofman y Asociados / Viajes Internacionales

Viamonte 1479, 11 "A", CP 1055 - Tel/Fax: 43721587 y 43717427  
Capital Federal - E Mail: [congresosprofesionales@fibertel.com.ar](mailto:congresosprofesionales@fibertel.com.ar)  
Página web: [www.sitiocongresos.com.ar](http://www.sitiocongresos.com.ar)

E.V.T. LEGAJO Nº 12763 RESOLUCION Nº 383/07

**SOLICITE PROGRAMAS IMPRESOS EN LOS CONSEJOS PROFESIONALES DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE TODO EL PAÍS Y EN LA F.A.C.P.C.E.**