



FACULTAD
DE CIENCIAS
ECONÓMICAS



Curso de Impuesto a las Ganancias y Bienes Personales 2022

Colegas en Red de la Secretaría de Extensión de la Facultad de Ciencias Económicas del a UNC, informa que se encuentran abiertas las inscripciones para el curso de Impuesto a las Ganancias y Bienes Personales Año 2022, a realizarse los próximos **30 y 31 de mayo y 1 de junio, de 17 a 20**, bajo **modalidad virtual**.

La propuesta es coordinada por los contadores **Ángel Tapia y Carlos Manassero**. Disertarán los contadores **Gustavo Farina, Esteban Fada, Germán Crespi y Javier Martínez**.

Entre los contenidos, se destacan: Impuesto a las ganancias (marco general, rentas en relación de dependencia y nuevas deducciones); Bienes Personales (principales modificaciones, caso práctico integral); Doctrina y Jurisprudencia.

INSCRIPCIONES ABIERTAS

Las inscripciones se realizan desde el [Portal de Trámites de la Facultad](#).

- **Estudiantes de la Facultad de Ciencias Económicas de la UNC**, deberán ingresar con usuario y clave de Guaraní;
- **Público en general, graduados/as y matriculados/as CPCE** deberán hacerlo de modo anónimo. El sistema le generará el cupón de pago correspondiente.

En ambos casos seleccionar la opción "Cuotas Cursos Extensión" y buscar el curso de "Impuesto a las Ganancias y sobre Bienes Personales 2022".

Hay bonificaciones por inscripción anticipadas hasta el 10 de mayo.

> Consultas: cursos@eco.uncor.edu o comunicarse vía WhatsApp al 0351 2545402