



12 y 13 de agosto 2021

Online



6° Jornadas Nacionales 2021 de Responsabilidad y Balance Social

Hacia una armonización de estándares sobre **Responsabilidad Social** en el marco del **desarrollo sostenible**

Nota 09/2021

Rosario, 18 de junio de 2021

Sr. Presidente del
C.P.C.E. de Salta
Dr. Jorge Alberto Paganetti

De nuestra mayor consideración:

Tenemos el agrado de dirigirnos a usted en relación a la las **6.ª Jornadas Nacionales 2021 de Responsabilidad y Balance Social**, organizadas por la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas y el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Santa Fe - Cámara II, las que se llevarán a cabo de manera online los días **12 y 13 de agosto** del corriente año.

Bajo el lema **"Hacia una armonización de estándares sobre Responsabilidad Social en el marco del desarrollo sostenible"**, se desarrollarán estas jornadas, apostando siempre por la capacitación y la actualización de los profesionales en ciencias económicas.

Por lo expuesto, y por su intermedio, le solicitamos sea declarada de **Interés Profesional** por vuestra Institución y adjuntamos material que exhibe información del evento, agradeciendo su difusión.

Sin otro particular, y a la espera de una respuesta, que auguramos será favorable, le saludamos cordial y atentamente.

Dr. CP y LA Sergio M. Roldán
Presidente
CPCE Santa Fe C.II



Dra. CP Alejandra Fernández
Vicepresidenta
CPCE Santa Fe C.II

+549 341 507 6360



Informes e inscripción: (0341) 477 2727 (int. 226/227)
cursosyeventos@cpcesfe2.org.ar / www.cpcesfe2.org.ar



Otorga créditos SFAP

